

Лабораторный настольный таблеточный пресс от компании Minipress.ru
Москва тел. +7(495)364-38-08 , Минск +375(29)308-00-00
Каталог фармацевтического оборудования <http://minipress.ru/katalog/>

www.minipress.ru



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

по установке, эксплуатации и обслуживанию

Таблеточный пресс модель : « Таблетпресс 6000 NEW »

Производитель просит внимательно ознакомиться с **Инструкцией** до начала установки и эксплуатации лабораторного пресса ТАБЛЕТПРЕСС 6000 NEW .

Если вы считаете, что лабораторный пресса ТАБЛЕТПРЕСС 6000 NEW находится в неисправном состоянии еще до начала его установки и эксплуатации, просим вас связаться с компанией-поставщиком.

Подключение пресса к электросети и проверка качества соединения с силовым кабелем, должно производиться квалифицированным специалистом.

Эксплуатация пресса ТАБЛЕТПРЕСС 6000 NEW может осуществляться только лицам, достигшим **совершеннолетнего возраста**.

СОДЕРЖАНИЕ :

1. Инструкция пользователя

2. Технические параметры

3. Характеристики

4. Инструкция по наладке таблетпресса

5. Инструкция по обслуживанию

6. Примечания

Инструкция пользователя :

1. Эта модель лабораторного пресса моторизованная непрерывного действия. Вы можете производить опытные и мелкосерийные партии таблеток диаметром от 4мм до 12 мм. Пресс можно эксплуатировать в ручном режиме. Лабораторный пресс используется в

промышленности для выпуска фармацевтической и химической продукции, продовольствия, таблеток медицинского назначения. Во всех случаях, когда требуется спрессовать гранулированный порошок в таблетки.

- Лабораторный пресс ТАБЛЕТПРЕСС 6000 NEW является подходящим для использования в лаборатории или для производства небольших партий, чтобы производить разнообразие медицинских таблеток, сахарных таблеток, таблетки кальция и так далее.
- Не следует использовать пресс для прессования влажных, крупно-зернистых порошков и прочих видов сырья не предназначенных для работы с настольным прессом.

Технические параметры:

- Основные технические характеристики и производительность пресса:

Максимальное усилие сжатия	25 КН	2500 кг/см³
Максимальный диаметр таблетки (мм)		22
Максимальная высота таблеток (мм)		11
Диаметр основания верхнего и нижнего пуансона (мм)		10
Внешний диаметр матрицы (мм)		28
Максимальная производительность таблетка/минута		110
Мощность двигателя		1,1 kW
Вес (кг)		120
Габаритные размеры : Высота (мм)		750
Длина и Ширина (мм)		800X650

Характеристики таблетпресса:

Схема лабораторного пресса

- Главная часть пресса – станина основания **(14)** литой корпус, на котором основной вал **(15)** совмещает последовательно три кулачка. Маховое колесо **(2)** с подвижной ручкой **(1)**, чтобы регулировать работу пресса вручную. Регулировочное колесо размещено на правом конце основного вала. Слева, шестерня **(18)** установленный в зацеплении с малой шестерней. От шкива электрического двигателя **(25)**, через ремень усилие передается на малую шестерню **(19)** через большой шкив **(18)**, и таким образом электрический двигатель **(24)**, приводит вращение на основной вал **(15)**, и каждый пуансон производит движение предусмотренное кулачком соответственно, перемещающая пуансоны вверх и вниз.

Лабораторный настольный таблеточный пресс от компании Minipress.ru
Москва тел. +7(495)364-38-08 , Минск +375(29)308-00-00
Каталог фармацевтического оборудования <http://minipress.ru/katalog/>

6. Весь процесс работы таблеточного пресса может быть разделен на:

- (a). Заполнение матрицы,
- (b). Сжатие порошка ,
- (c). Выталкивание готовой таблетки

Эти три действия выполняются непрерывно и могут быть отрегулированы, чтобы выполнить соблюдение параметров полученных таблеток .

7. Лабораторный пресс ТАБЛЕТПРЕСС 6000 NEW является компактным, настольным устройством для продолжительной работы. После того, как вы закрепите пресс на столе винтами, вы можете его использовать. Конструкцию удобно собрать или демонтировать, поэтому пресс ТАБЛЕТПРЕСС 6000 NEW применим для мобильного производства. Даже если у вас нет электропитания, доступного на участке, вы сможете также пользоваться прессом вручную.

www.minipress.ru



Инструкция по наладке :

5. Установка сменного пресс-инструмента:

Уберите бункер **(3)**, демонтируйте поворотную лапку **(11)** освободите переходной стол с матрицей **(12)**, затем достаёте матрицу и оба пуансона. Крепление обеих пуансонов и матрицы вы должны соблюдать при сборке пресса.

После установки нового комплекта пресс-инструмента требуется закрепить в столе новую матрицу. При монтаже, стол с матрицей установите на нижний пуансон, далее опуская верхний пуансон в матрицу, найдите совмещение осей верхнего пуансона и внутреннего диаметра матрицы. Когда это достигнуто закрепите стол с матрицей на основании корпуса. После этого установите поворотную лапку **(11)** бункер, который вы предварительно снимали. Требуется провернуть пресс на холостом ходу не менее 10 вращений для проверки. Если все работает гладко и обычно, можно засыпать в бункер порошок и запустить пресс в производство.

9. Регулировка выталкивания таблетки :

Вращайте кулак выталкивания таблетки **(16)**, поднимая тягу выталкивателя нижнего пуансона **(17)** и вертикальную вилку перемещения корпуса с нижним пуансоном **(28)** в высшую точку. Вращайте верхнее колесо регуляторов высоты таблетки **(27)** освободив от фиксирующего винта, если поверхность нижнего пуансона выступает над матрицей это неправильно. Установите выход нижнего пуансона заподлицо с уровнем матрицы После регулирования, установите фиксирующую пластину **(29)** в пазы шестерен, и зафиксируйте жестко это положение.

10. Регулировки глубины заполнения матрицы порошком.

Заполнение матрицы порошком регулируется нижним колесом **(30)** которое при установке в рабочее положение вращается и фиксируется пластиной, чтобы оставаться неподвижным при работе пресса. Вращение нижнего регулировочного колеса отвечает за объем порошка заполняющего матрицу. Вращая вправо, вы

увеличиваете заполнение влево, уменьшаете. После всех регулировок, убедитесь, что зафиксировали пластину достаточным образом.

В то же самое время, внимание нужно обратить и на вращение колеса выталкивателя таблетки.

11. Регулировки высоты готовой таблетки и усилия сжатия порошка:

Верхняя часть толкателя верхнего пуансона **(8)** связана с регулируемой основой **(6)**, и одна из гаек **(7)** используется как фиксирующая часть. При наладке, вращайте шестигранник с нижней части толкателя изменяя положение верхнего пуансона в нижней точке. Вращая

Лабораторный настольный таблеточный пресс от компании Minipress.ru
Москва тел. +7(495)364-38-08 , Минск +375(29)308-00-00
Каталог фармацевтического оборудования <http://minipress.ru/katalog/>

вправо , усилие сжатия будет ослаблено, а поворачивая налево, усиливая степень сжатия и уменьшая высоту готовых таблеток. После того , как регулирование силы сжатия закончено, верхней гайкой на толкателе зафиксируйте нужное положение гаечным ключом.



Инструкция по обслуживанию:

12. Смазывание деталей пресса:

Смазку нанести на все подвижные части пресса. Перед работой, все находящиеся на корпусе пресса масленки должны быть заполнены густой смазкой (**Литол-24**)

13. Требуется проверять подвижные части пресса периодически, чтобы видеть, наличие смазки и их статус трения. Если обнаружатся дефекты, наладчик должен их своевременно исправить перед использованиями пресса .

14. После окончания работы, части порошка должны быть убраны. Чистить поверхность стола с матрицей и все части пресса щеткой. Если пресс не будет использоваться в

течение долгого времени, демонтировать пресс-инструмент, почистить пресс полностью, и смазать все гладкие поверхности антикоррозийным жиром.

15. Пресс-инструмент после демонтажа вместе с антикоррозийным жиром должен быть помещен в железную коробку с покрытием. Требуется содержать пуансоны и матрицы отдельно, чистить и предотвращать появление коррозии или повреждений.



Примечания:

16. В работе обращайте внимание на качество получаемых таблеток, если вы заметили, что на поверхности готовых таблеток появились сколы, трещины, щели, искажения прекратите использовать изношенный пресс-инструмент. От качества пресс-инструмента во многом зависит качество таблеток.
17. Не используйте излишне влажный порошок, т.к. это может способствовать заклиниванию пуансонов в матрице.
18. При работе пресса избегайте попадания посторонних предметов в движущие части механизма. Все наладки производить после полной остановки пресса и отключении от сети электропитания.

19. Внимательно следите, чтобы смазка не попадала в зону прессования таблеток и в бункер с порошком. Т.к. части смазки могут попасть в готовые таблетки и испортить качество.
20. При смазывании деталей пресса и заполнения масленок смазкой следите, чтобы не переполнить их. На корпусе большой шестерни указано стрелкой направление вращения. Не заставляйте шестерни вращаться назад, чтобы избежать механических повреждений .
21. Находясь рядом с работающим прессом внимательно следите, чтобы ручка маховика не ударила вас. После отладочных работ ручку можно выкрутить.
22. Работу с прессом нужно проводить в помещении с температурой +18 градусов , с влажностью воздуха не более 70 %. Помните, что излишняя влажность дает появление конденсата на металлических частях пресса, попадая в порошок может произойти заклинивание .
23. К работам по монтажу, подключению, наладке и техническому обслуживанию пресса допускаются специалисты с соответствующими навыками и образованием.
24. Частичное или полное несоблюдение правил эксплуатации, перечисленных в данной Инструкции, лишает вас права на гарантийное обслуживание, кроме того, производитель и продавец не несут ответственности за поломки пресса и травмы, полученные в результате таких нарушений.

Упаковочный лист :

Таблеточный пресс ТАБЛЕТПРЕСС 6000 NEW	- 1 шт.
Эл.двигатель 1,1 Квт 1400 об\мин 380 V	- 1 шт.
Ремень клиновой	- 1 шт.
Бункер н/сталь	- 1 шт
Ручка отладочная	- 1 шт

Лабораторный настольный таблеточный пресс от компании Minipress.ru
Москва тел. +7(495)364-38-08 , Минск +375(29)308-00-00
Каталог фармацевтического оборудования <http://minipress.ru/katalog/>

Схема расположения узлов и деталей таблеточного пресса

